

## Cuadro comparativo de diferentes materiales

		MATERIAL	Polipropileno			Politereftalato de etileno	
			 PP			 PET	
			HO-PP	CO-PP	MO-PP	PET	CPET
PROPIEDADES	GENERALES	Temperatura mínima	+ 2°C	- 40°C	- 18°C	- 40°C	- 40°C
		Temperatura máxima	121°C	121°C	121°C	70°C	210°C
		Color base	Traslúcido	Traslúcido	Traslúcido	Traslúcido	Traslúcido
		Variantes de color	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí
		Densidad	0,91g/cm <sup>3</sup>	0,91g/cm <sup>3</sup>	0,91g/cm <sup>3</sup>	1,35g/cm <sup>3</sup>	1,30g/cm <sup>3</sup>
		Rígidez	Aprox. 1.700 N/mm <sup>2</sup>	Aprox. 1.350 N/mm <sup>2</sup>	Aprox. 1.900 N/mm <sup>2</sup>	Aprox. 2.200 N/mm <sup>2</sup>	Aprox. 2.900 N/mm <sup>2</sup>
	PERMEABILIDAD	O <sup>2</sup> * (F1)	1.500	2.500 - 4.500	2.500 - 4.500	100 - 160	66 - 78
		CO <sup>2</sup> * (F1)	8.800	9.500 - 14.400	9.500 - 14.400	200 - 500	230 - 260
		H <sup>2</sup> O ** (F2)	6	7 - 12	7 - 12	10 - 30	14
		N <sup>2</sup> * (F1)	640	700 - 880	700 - 880	5 - 20	9 - 16
		* Condiciones 23°C 0% RH ** Condiciones 38°C 90% RH		Formula1 (F1): $\frac{\text{cm}^3 \cdot 25 \text{ mic}}{\text{m}^2 \cdot \text{Dia} \cdot \text{bar}}$			Formula2 (F2):
	PROCESOS	Llenado en caliente	Sí	Sí	Sí	-	Sí
		Pasteurización	Sí	Sí	Sí	-	Sí
		Esterilización	Sí	Sí	Sí	-	Sí
USO	Microondas	Sí	Sí	Sí	-	Sí	
	Horno	-	-	-	-	Sí	
	Heladera	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	